

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54018—2009

FZ/T 54018—2009

超细涤纶低弹丝

Super-fine polyester drawn textured yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
超细涤纶低弹丝
FZ/T 54018—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

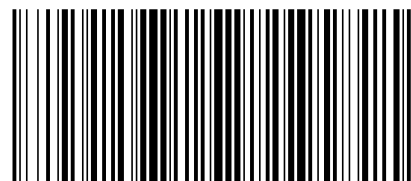
*

书号: 155066·2-20446 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 54018-2009

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：江苏盛虹化纤有限公司、上海市纺织工业技术监督所、太仓振辉化纤有限公司、桐昆集团股份有限公司。

本标准主要起草人：张叶兴、梅锋、陆秀琴、宋阿凤、汪建根。

7.1.2 外观检验项目按 5.3 规定,并按 6.2 规定的试验方法进行检验。

7.2 组批规定

在一定范围内采用周期性取样组成检验批号。一个生产批可由一个检验批组成,也可由很多检验批组成。

7.3 取样规定

7.3.1 表 1 中各试验项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。其中染色均匀度和筒重试验逐筒取样。

7.3.2 外观检验逐筒取样。

7.4 检验结果评定

7.4.1 物理指标项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 中物理指标的极限数值比较,评定等级。其中染色均匀度应逐筒检验,根据染色极差(含同一段袜带内的深浅条纹)按 GB/T 250 评定等级。

7.4.2 外观检验按 5.3 规定,逐筒评定等级。

7.4.3 产品综合等级的评定,以检验批中物理指标和外观指标中最低项的等级定为该产品的等级。

8 复验规则

8.1 通则

一批产品到收货方三个月内,作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不得申请复验。但如果收货方可以出示相关证据证明该批产品确实影响到后加工产品的质量,并造成严重损失时,应分析原因,明确双方责任、协商处理。

8.2 检验项目

同 7.1。

8.3 组批规定

按原生产批号组批,但生产日期间隔超过 90 天的产品不能按同一批号组批。

8.4 取样规定

8.4.1 物理指标项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。

8.4.2 外观项目根据批量范围按 GB/T 2828.1—2003 表 1 中一般检查水平Ⅱ规定确定样本大小(字码)。

8.5 复验结果的评定

8.5.1 物理指标项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 的物理指标的极限数值比较,评定等级。其中染色均匀度根据所有样品卷装的极差(含同一段袜带内的深浅条纹)按 GB/T 250 评定等级。

8.5.2 外观项目按 8.4.2 样本大小,根据 GB/T 2828.1—2003 表 2-A 中正常检查一次抽样方案 AQL 值为 4.0 确定合格判定数 A_c 和不合格判定数 R_e ,并按供需双方合同指标评定,当不合格的卷装数 $\leq A_c$ 时为原等级,当不合格的卷装数 $\geq R_e$ 时,按原等级降低一个等级。

8.5.3 复验产品综合等级的评定,以物理项目和外观项目中最低项的等级定为该产品的等级。

9 标志

包装箱上应标明产品名称、规格、等级、批号、净重、毛重、卷装个数、包装日期、产品标准编号、商标、生产企业名称和详细地址等相关信息,以及防潮、小心轻放等警示标志。

10 包装、运输和贮存

10.1 包装

10.1.1 每个卷装都应套一个塑料袋后放入包装箱,包装的质量应能保证卷装不受损伤。

超细涤纶低弹丝

1 范围

本标准规定了超细涤纶低弹丝的定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于总线密度为 10 dtex~230 dtex、单丝线密度小于 0.3 dtex、圆形截面、半消光涤纶低弹丝。其他类似产品可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146 纺织名词术语(化纤部分)

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 6505 化学纤维 长丝热收缩率试验方法

GB/T 6506 合成纤维变形丝卷缩性能试验方法

GB/T 6508 涤纶长丝染色均匀度试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14189 纤维级聚酯切片(PET)

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

FZ/T 50001 合成纤维长丝网络度试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3 和 GB/T 4146 中确立的以及下列术语和定义适用本标准。

3.1

超细涤纶低弹丝 **super-fine polyester drawn textured yarn**

单丝线密度小于 0.3 dtex 的涤纶低弹丝。

3.2

名义线密度 **nominal linear density**

在销售合同、发票或包装上注明的产品线密度。

3.3

单丝线密度 **linear density of monofilament**

复丝中每根单丝的线密度,用 dpf 表示。